

ELEVATEUR / DECHARGEUR MECANIQUE MOTORISE

Directive 94/9/CE
CE ATEX 
 Cat.2-3. Grpe II. Zone 1/2.G/D



Caractéristiques Générales :

Systèmes permettant d'élever et/ou de décharger tout produit conditionné en Container, Fûts, Bacs, Palettes...

Modèles standardisés :

1. Elévateur de plate-forme (sans renversement)

Charge jusqu'à 1200kg

Hauteur d'élévation et dimensions de la plate-forme : Sur demande

Option : Garde-corps pour élévation de personnel



2. Elévateur-Déverseur

Charge jusqu'à 1200kg

Hauteur de déchargement : Sur demande

Disponible pour Bac « Europe », Caisse, Seau, Fût

Options : Goulotte de décharge, Châssis mobile, Grillage de sécurité



N.B. toutes données portées dans le présent catalogue n'engagent pas le fabricant et peuvent être modifiées à tout moment.



3. Déchargeur Compact

Charge jusqu'à 350kg

Hauteur de déchargement : 1250mm

Version Bac « Europe » et Version fût



Avantages :

- Machine répondant aux normes des industries alimentaires et pharmaceutiques
- Adaptable à tout type de contenant
- Hauteur de décharge sur demande

Options :

- Goulotte de canalisation
- Châssis mobile
- Grillage de sécurité
- Construction sur mesures
- ...



Accessoires:

- Bacs de manutention Standards

